



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΡΗΤΗΣ

ΣΧΟΛΗ ΘΕΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ

ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΦΥΣΙΚΗΣ

Πανεπιστημιούπολη Βουτών, 700 13, Ηράκλειο, Κρήτη, Τηλ. 2810 394004, Fax 2810 394005, <http://www.physics.uoc.gr>

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΣ**

*Αυτό το παράρτημα διπλώματος ακολουθεί το υπόδειγμα που ανέπτυξε η Ευρωπαϊκή Επιτροπή, το Συμβούλιο της Ευρώπης και η UNESCO/CEPES. Στόχος του παραρτήματος είναι να παράσχει επαρκή ανεξάρτητα στοιχεία για τη βελτίωση της διεθνούς "διαφάνειας" και τη δίκαιη ακαδημαϊκή και επαγγελματική αναγνώριση των τίτλων σπουδών (διπλώματα, πτυχία, πιστοποιητικά κ.τ.λ.). Σχεδιάστηκε για να δίνει περιγραφή της φύσης, του επιπέδου, του υπόβαθρου, του περιεχομένου και του καθεστώτος των σπουδών οι οποίες ολοκληρώθηκαν με επιτυχία από το άτομο που αναγράφεται ονομαστικά στο πρωτότυπο του τίτλου στον οποίο επισυνάπτεται αυτό το παράρτημα. Στο παράρτημα αυτό δεν θα κρίνεται η αξία, και δεν θα υπάρχουν δηλώσεις ισοτιμίας ή προτάσεις σχετικά με την αναγνώριση. Θα υπάρχουν πληροφορίες και στα οκτώ τμήματα. Όπου δεν υπάρχουν πληροφορίες θα δίδεται η σχετική εξήγηση.*

**1. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗΝ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑ ΤΟΥ ΚΑΤΟΧΟΥ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ**

1.1 Επώνυμο(α):

1.2 Όνομα(τα):

1.3 Τόπος, Χώρα Γέννησης:

1.4 Ημερομηνία γεννήσεως (ημέρα/μήνας/έτος):

1.5 Αριθμός φοιτητικής ταυτότητας ή κωδικός:

**2. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΙΔΟΣ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ ΣΠΟΥΔΩΝ**

2.1 Ονομασία του τίτλου σπουδών και (αν υπάρχει) ο συγκεκριμένος τίτλος (στην πρωτότυπη γλώσσα):

Π.Μ.Σ. Προχωρημένη Φυσική

2.2 Κύριος τομέας σπουδών για την απόκτηση του τίτλου:

Αστροφυσική και Διαστημική Φυσική

2.3 Ονομασία και καθεστώς του απονέμοντος ιδρύματος (στην πρωτότυπη γλώσσα):

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΡΗΤΗΣ, ΔΗΜΟΣΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ

2.4 Ονομασία και καθεστώς του ιδρύματος που παρέχει τις σπουδές (στην πρωτότυπη γλώσσα):

Όπως στη 2.3.

2.5 Γλώσσα (-ες) διδασκαλίας / εξετάσεων:

Ελληνική / Αγγλική

**3. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΠΙΠΕΔΟ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΥ**

3.1 Επίπεδο του τίτλου:

2ος ΚΥΚΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ (ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΕΣ ΣΠΟΥΔΕΣ)

3.2 Επίσημη διάρκεια του προγράμματος:

Η ελάχιστη χρονική διάρκεια για την απονομή του Διπλώματος Μεταπτυχιακών Σπουδών "Προχωρημένη Φυσική" ορίζεται σε 12 μήνες - τουλάχιστον 60 ECTS.

3.3 Απαιτήσεις εισαγωγής:

Στο Π.Μ.Σ. "Προχωρημένη Φυσική" γίνονται δεκτοί πτυχιούχοι των Τμημάτων Σχολών Θετικών Επιστημών, Πολυτεχνικών Σχολών Μηχανικών και Σχολών Τεχνολογικών Εφαρμογών των Α.Ε.Ι. της ημεδαπής ή αντιστοίχων

ομοταγών τμημάτων της αλλοδαπής.

#### 4. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΚΑΙ ΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΠΟΥ ΕΠΙΤΕΥΧΘΗΚΑΝ

##### 4.1 Τρόπος σπουδών:

Πλήρης φοίτηση.

##### 4.2 Απαιτήσεις του προγράμματος:

Για την απόκτηση του Δ.Μ.Σ. ο φοιτητής πρέπει να συγκεντρώσει 61 ECTS τα οποία υπολογίζονται ως εξής: (α) 41 ECTS από παρακολούθηση μαθημάτων και επιτυχία στις εξετάσεις αυτών και (β) 20 ECTS από εκπόνηση και συγγραφή ερευνητικής διπλωματικής εργασίας ειδίκευσης, και επιτυχή δημόσια παρουσίασή της ενώπιον τριμελούς εξεταστικής επιτροπής.

##### 4.3 Λεπτομέρειες του προγράμματος (π.χ. ενότητες μαθημάτων ή μαθήματα) και οι ατομικοί βαθμοί/διδασκτικές μονάδες/πιστωτικές μονάδες που ελήφθησαν:

Τα μαθήματα στα οποία ο ανωτέρω έχει εξεταστεί επιτυχώς, καθώς και τα μαθήματα για τα οποία έχει τύχει αναγνώρισης ή απαλλαγής είναι τα:

A.A	Κωδικός	Τίτλος Μαθήματος	Βαθμός	Εξεταστική Περίοδος	Πιστωτικές Μονάδες ECTS
-----	---------	------------------	--------	---------------------	-------------------------

Τίτλος Διπλωματικής Εργασίας

Βαθμός

Π.Μ. ECTS

*Η Μεταπτυχιακή Διπλωματική Εργασία αξιολογήθηκε από Τριμελή Επιτροπή.*

Σύνολο Πιστωτικών Μονάδων που υπολογίζονται στη λήψη πτυχίου: 61

Σύνολο Πιστωτικών Μονάδων: 61

##### 4.4 Σύστημα βαθμολογίας και αν υπάρχει, κλίμακα κατανομής των βαθμών:

Η κλίμακα βαθμολογίας στα μαθήματα και στο βαθμό του πτυχίου κλιμακώνεται ως εξής:

Άριστα: από 8,50 έως 10

Λίαν Καλώς: από 6,50 έως 8,49

Καλώς: από 5 έως 6,49

Ελάχιστος βαθμός προαγωγής σε όλα τα μαθήματα είναι το 5.

Βαθμός μικρότερος του 5 στα μαθήματα ισοδυναμεί με ανεπιτυχή παρακολούθηση.

##### 4.5 Γενική ταξινόμηση του τίτλου (στην πρωτότυπη γλώσσα):

#### 5. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΙΣ ΠΕΡΑΙΤΕΡΩ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΣΦΕΡΕΙ Ο ΤΙΤΛΟΣ

##### 5.1 Πρόσβαση σε περαιτέρω σπουδές:

Πρόσβαση σε 3ο Κύκλο Σπουδών (Διδακτορικές Σπουδές).

##### 5.2 Επαγγελματικό καθεστώς:

Δεν απαιτείται επαγγελματική κατοχύρωση για τους απόφοιτους του Πανεπιστημίου μας.

#### 6. ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

## 6.1 Συμπληρωματικές πληροφορίες:

Ενδεικτικό πρόγραμμα σπουδών: Κατά τη διάρκεια του πρώτου εξαμήνου οι φοιτητές προβλέπεται να παρακολουθήσουν δύο (2) υποχρεωτικά μαθήματα γενικής Φυσικής, ένα (1) μάθημα επιλογής, και τα υποχρεωτικά μαθήματα επιλογής «Διδακτική Εργαστηρίων» (3 ECTS) και Ερευνητική Μεθοδολογία (10 ECTS). Σύνολο Α' Εξαμήνου: 30 ECTS. Κατά τη διάρκεια του δεύτερου εξαμήνου οι φοιτητές προβλέπεται να παρακολουθήσουν ένα (1) υποχρεωτικό μάθημα γενικής Φυσικής (6 ECTS), και ένα (1) μάθημα επιλογής (5 ECTS). Επίσης θα πρέπει να εκπονήσουν τη διπλωματικής τους εργασία (20 ECTS). Σύνολο Β' Εξαμήνου: 31 ECTS. Ολικό σύνολο: 61 ECTS.

Σύμφωνα με εγκύκλιο του Υπουργείου Παιδείας (Φ5/45340/Β3/17-5-2004), ο/η φοιτητής/φοιτήτρια ανακηρύσσεται διπλωματούχος πριν τη χορήγηση του εγγράφου του πτυχίου του. Συγκεκριμένα, η ανακήρυξη γίνεται την ημερομηνία κατά την οποία κατατίθεται από το διδάσκοντα η βαθμολογία του τελευταίου μαθήματος που απαιτείται για την κτήση του πτυχίου, σύμφωνα με το πρόγραμμα σπουδών. Σε κάθε περίπτωση, απαραίτητη προϋπόθεση είναι η συγκέντρωση του προβλεπόμενου από το πρόγραμμα αυτό αριθμού πιστωτικών μονάδων. Ο συγκεκριμένος φοιτητής ανακηρύχθηκε πτυχιούχος στις

## 6.2 Άλλες πηγές πληροφοριών:

Πανεπιστήμιο Κρήτης: <http://www.uoc.gr>

Τμήμα Φυσικής: <http://www.physics.uoc.gr>

Υπουργείο Παιδείας και Θρησκευμάτων: <http://www.minedu.gov.gr>

Ευρωπαϊκή Ένωση: <http://ec.europa.eu>

## 7. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ

### 7.1 Ημερομηνία:

### 7.2 Υπογραφή:

### 7.3 Ιδιότητα: Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

### 7.4 Επίσημη Σφραγίδα:

## 8. ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

### (i) Δομή και Λειτουργία

Σύμφωνα με τον πρόσφατο νόμο πλαίσιο (2007), η Ανώτατη Εκπαίδευση περιλαμβάνει δύο παράλληλους τομείς:

α) τον Πανεπιστημιακό (Πανεπιστήμια (ΑΕΙ), Πολυτεχνείο, Σχολή Καλών Τεχνών, Ελληνικό Ανοικτό Πανεπιστήμιο) και β) τον Τεχνολογικό (Τεχνολογικά Εκπαιδευτικά Ιδρύματα - ΤΕΙ και την Ανώτατη Σχολή Παιδαγωγικής και Τεχνολογικής Εκπαίδευσης - ΑΣΠΑΙΤΕ).

Στον ίδιο νόμο ρυθμίζονται θέματα λειτουργίας της Ανώτατης Εκπαίδευσης προς την κατεύθυνση της διευρυμένης συμμετοχής, μεγαλύτερης διαφάνειας, λογοδοσίας και ενίσχυσης της αυτοδιοίκησης των ιδρυμάτων.

Λειτουργούν επίσης κρατικά ιδρύματα Ανώτερης Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης υπό την εποπτεία άλλων Υπουργείων, τα οποία προσφέρουν προγράμματα επαγγελματικής εκπαίδευσης διάρκειας από δύο έως τρία έτη.

### (ii) Εισαγωγή

Δικαίωμα εισαγωγής στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση έχουν όλοι οι απόφοιτοι Λυκείου (Γενικού και Επαγγελματικού). Το σύστημα εισαγωγής στα ιδρύματα της Ανώτατης Εκπαίδευσης βασίζεται στις προγραμματισμένες διαθέσιμες θέσεις (numerus clausus), στις προτιμήσεις σχολών/τμημάτων από τους υποψηφίους και στον Γενικό Βαθμό Πρόσβασής τους. Για ορισμένες Σχολές απαιτείται εξέταση σε ειδικά μαθήματα (π.χ. Σχέδιο για την Αρχιτεκτονική), ή πρακτικές δοκιμασίες.

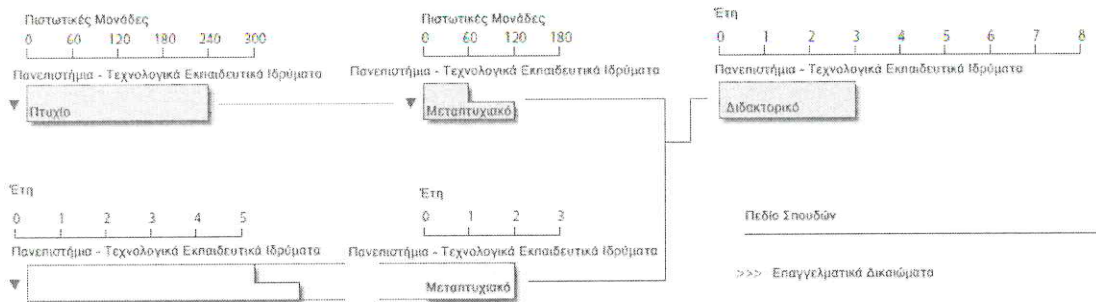
### (iii) Τίτλοι σπουδών

Η ολοκλήρωση του προγράμματος σπουδών των σχολών των ιδρυμάτων Ανώτατης Εκπαίδευσης οδηγεί στην απόκτηση αντίστοιχου Πτυχίου, το οποίο οδηγεί στην αγορά εργασίας, καθώς και δίνει τη δυνατότητα πρόσβασης σε σπουδές του μεταπτυχιακού κύκλου: δηλαδή σε σπουδές του δεύτερου κύκλου που οδηγούν στο Μεταπτυχιακό Δίπλωμα Ειδίκευσης (ισότιμο με πτυχίο Master) και του τρίτου κύκλου που οδηγούν στο Διδακτορικό Δίπλωμα. Το Πτυχίο είναι τίτλος που απονέμεται με την ολοκλήρωση σπουδών του πρώτου κύκλου, οι οποίες διαρκούν από τέσσερα έως έξη έτη ανάλογα με το αντικείμενο.

Πρόσφατος νόμος για την διασφάλιση της ποιότητας στην Ανώτατη Εκπαίδευση και το σύστημα μεταφοράς και συσσώρευσης πιστωτικών μονάδων, καθορίζει το πλαίσιο των διαδικασιών και των κριτηρίων για την αξιολόγηση των τμημάτων των ΑΕΙ, καθώς και για την πιστοποίηση των σπουδών των φοιτητών. Τα μέτρα αυτά στοχεύουν στην ενίσχυση της κινητικότητας των φοιτητών και συμβάλλουν στη δημιουργία του Ευρωπαϊκού Χώρου Ανώτατης Εκπαίδευσης.

Λεπτομερής περιγραφή του Ελληνικού εκπαιδευτικού συστήματος υπάρχει και στον Εθνικό Φάκελο που συντάχθηκε από την Ελληνική Υπηρεσία του Ευρωπαϊκού Δικτύου για την Εκπαίδευση EYPYΔΙΚΗ. <http://www.eurydice.org>, [http://www.eurydice.org/Eurybase/frameset\\_eurybase.html](http://www.eurydice.org/Eurybase/frameset_eurybase.html)

### Δομή της Ανώτατης Εκπαίδευσης - 2010



<input type="checkbox"/>	Το πιο κοντό μήκος του κύκλου της Μπολόνια	Πιστωτικές Μονάδες	Πιστωτικές μονάδες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Σύστημα Μεταφοράς Πιστωτικών Μονάδων και το Σύστημα Συσσώρευσης	Όλα	Τα προγράμματα σπουδών έχουν απαιτήσεις εισαγωγής	καθορισμένες σε εθνικό επίπεδο	απορρατισμένες σε επίπεδο ιδρύματος
<input type="checkbox"/>	Άλλο μήκος του κύκλου σπουδών της Μπολόνια					▼	▲
<input type="checkbox"/>	Πρόγραμμα σπουδών με βάση το μοντέλο της Μπολόνια			Μερικά		▽	△
<input checked="" type="checkbox"/>	Επαγγελματικό Πρόγραμμα Σπουδών						